doi:10.6041/j.issn.1000-1298.2013.06.045

基于多传感器信息融合的六自由度运动记录方法*

倪 涛 马兆建 张红彦 许 鹏 李骁鹏 (吉林大学机械科学与工程学院,长春 130025)

摘要:以六自由度运动作为研究对象,提出了一种基于多传感器信息融合的运动记录方法。通过加速度模块获得加速度,解耦计算出六自由度运动的转角信息。通过融合转角信息和摄像头记录的图像信息,计算出六自由度运动的位移信息。通过实验验证了该方法的可行性。

关键词:六自由度运动 信息融合 摄像头 运动记录 中图分类号: TP242.6 文献标识码:A 文章编号: 1000-1298(2013)06-0258-05

6-DOF Motion Recording Method Based on Multi-sensor Information Fusion

Ni Tao Ma Zhaojian Zhang Hongyan Xu Peng Li Xiaopeng

(Institute of Mechanical Science and Engineering, Jilin University, Changchun 130025, China)

Abstract: Taking 6-DOF motion as research objective, a motion recording method based on the multisensor information fusion was proposed. According to the accelerations getting from the acceleration module, the angular information of the motion was calculated by using a decoupling method. It can obtain the displacement information of 6-DOF motion by correcting the image matrix with angle information and recalculating image translation. Experimental results demonstrated that this motion recording method was feasible.

Key words: 6-DOF motion Information fusion Camera Motion recording

引言

运动记录与再现就是通过运动记录系统把所需 的运动数据采集并记录下来,之后通过运动再现系 统将记录下来的整个运动过程再现出来^[1]。六自 由度运动^[2-3]比较复杂,是旋转运动与平移运动的 复合运动,由于运动再现要求一致性、同步性等,对 运动姿态记录的精确性要求很高。

采用单个相机可以对六自由度机构的位姿进行 测量,通过摄像机标定可以获得被测平面相对于摄 像机坐标系的外参数,进而获得六自由度机构的位 姿^[4-8]。但通过摄像机标定^[9-11]获得的摄像机内 参数存在误差,内参数标定误差对被测平面外参数 的标定精度影响较大,将导致获得的平面外参数存 在较大误差。因此,采用单个相机对六自由度机构 的位姿进行测量,无法满足运动再现的精度要求。 本文提出一种基于多传感器信息融合的运动记录技 术,通过融合加速度传感器与摄像头记录的信息来 获取六自由度运动位姿。

1 系统构成

如图 1 所示,运动记录系统主要由加速度传感 器模块、高速工业 CCD 相机、标定板、图像采集卡、 定时器卡和计算机等组成。加速度传感器模块由 5 个加速度传感器及其相关电路组合而成,固定在 动平台上平面的中心处。标定板固定在动平台下平 面上,标定板的中心与动平台的中心相重合。高速 工业 CCD 相机固定在动平台下方适当位置,确保运 动过程中标定板整体处于摄像头视野内,其通过 1394 图像采集卡采集处理图像。定时器卡为信息

收稿日期: 2012-11-29 修回日期: 2013-02-21

^{*}高等学校博士学科点专项科研基金资助项目(20110061120033)和吉林省科技发展计划资助项目(201101027) 作者简介: 倪涛,副教授,主要从事机器人技术及应用研究,E-mail: nitao@jlu.edu.cn 通讯作者: 张红彦,副教授,主要从事智能车辆研究,E-mail: zhanghy@jlu.edu.cn





采集提供精确定时。

2 摄像机标定

对于摄像机标定,只需求出投影矩阵即可,不必 再分解求出摄像机内、外参数。

如图 2 所示,摄像机的透射投影模型中包含摄 像机坐标系 $O_{c}X_{c}Y_{c}Z_{c}$ 、世界坐标系 $O_{w}X_{w}Y_{w}Z_{w}$ 、图像 物理坐标系 $o_{0}xy$ (单位为 mm)和图像像素坐标系 ouv(单位为像素)。摄像机坐标系 $O_{c}X_{c}Y_{c}Z_{c}$ 的坐标 原点为摄像机的光心, X_{c} 轴和 Y_{c} 轴分别平行于图 像像素坐标系 ouv 的 u 轴和 v 轴且方向相同, Z_{c} 轴 为摄像机光轴,其方向满足右手法则。世界坐标系 $O_{w}X_{w}Y_{w}Z_{w}$ 是以标定板中心为原点,标定板平面位 于世界坐标系 Z = 0的平面内, Z_{w} 方向满足右手法则。



Fig. 2 Camera transmissive projection model

根据摄像机透射投影模型,通过各种坐标系的 变换,最终可以得到世界坐标系与图像像素坐标系 之间的关系为

$$X_w, Y_w, Z_w$$
 世界坐标系中的坐标
 H 投影矩阵,为3×4矩阵

对式(1)进行分解,消去 Z_e,可以得到关于 h_{ij}的 线性方程为

$$\begin{cases} X_w h_{11} + Y_w h_{12} + Z_w h_{13} + h_{14} - u X_w h_{31} - u Y_w h_{32} - u Z_w h_{33} = u h_{34} \\ X_w h_{21} + Y_w h_{22} + Z_w h_{23} + h_{24} - v X_w h_{31} - v Y_w h_{32} - v Z_w h_{33} = v h_{34} \end{cases}$$
(2)

一般可取 h₃₄ =1,如果标定板上有 n 个已知点, 并且已知它们的空间坐标与它们的图像点坐标,则 有 2n 个关于 H 矩阵元素的线性方程。由此可见, 由 6 个以上标定点就可以求出投影矩阵 H。实际操 作时一般采用数十个标定点进行标定,使方程的个 数远远超过未知数的个数,用最小二乘法进行求解, 将误差降至最小^[12-14]。

3 基于多传感器信息融合的数据信息处理 过程

3.1 旋转矩阵求解

加速度传感器模块的内部传感器布局如图 3 所示。建立图示坐标系,加速度传感器中的 A、B、C 并放于三角形的顶点上,AC 连线的方向平行于 X 轴, 三角形的中心与坐标原点 O 重合。E、D 分别置于 X 轴的正、负半轴上,线段 DO 与 EO 距离相等。各传 感器的测量方向如图中箭头所示,加速度传感器 A、 B、C 的测量方向沿 Z 轴正方向,加速度传感器 E、D 的测量方向分别沿 Y 轴正、负方向。



图 3 加速度传感器模块原理图

Fig. 3 Schematic of acceleration sensor module

设加速度传感器 $A \sim E$ 测得的加速度分别为 $a_A \sim a_E$, 三角形的中心处滚动、俯仰、转动方向的角加速 度分别为

$$\varepsilon_{\text{roll}} = \frac{a_E + a_D}{l_{DE}}$$
$$\varepsilon_{\text{pitch}} = \frac{a_C - a_A}{l_{AC}}$$
$$y_{\text{aw}} = \left(a_B - \frac{a_A + a_C}{2}\right) / l_{BC}$$

ε

计算出的三角形中心处 3 个角加速度,经过低 通滤波和 2 次数字积分后可以求得三角形中心处的 角位移旋转角 α、俯仰角 β 和偏航角 γ,进而可以求 260

$$\boldsymbol{R} = \boldsymbol{R}_{z}(\alpha) \boldsymbol{R}_{y}(\beta) \boldsymbol{R}_{x}(\gamma) =$$

$$\begin{bmatrix} c\alpha c\beta & c\alpha s\beta s\gamma - s\alpha c\gamma & c\alpha s\beta c\gamma + s\alpha s\gamma \\ s\alpha c\beta & s\alpha s\beta s\gamma + c\alpha c\gamma & s\alpha s\beta c\gamma - c\alpha s\gamma \\ - s\beta & c\beta s\gamma & c\beta c\gamma \end{bmatrix} (3)$$

式中,c为 cos,s为 sin。

3.2 光心在世界坐标系中的坐标

由针孔模型可知,一个空间点只能映射为一个 图像点,而一个图像点映射为一条通过光心的空间 直线,且所有图像点映射的空间直线都通过光心。 因此,任取两个图像点即可映射得到两条空间直线, 这两条空间直线的交点即为所求光心在世界坐标系 中的坐标^[15]。

任取两个图像点 $p_1(u_1, v_1)$ 、 $p_2(u_2, v_2)$,根据 式(2),可以映射得到两条通过光心的直线方程组 为

联立式(4)、(5),并代入求得的投影矩阵 H,即 可得到光心在世界坐标系中的坐标(X_0, Y_0, Z_0)。

3.3 平移向量求解

摄像机坐标系和世界坐标系的关系为

$$\begin{bmatrix} X_c \\ Y_c \\ Z_c \\ 1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} \mathbf{R}_{3 \times 3} & \mathbf{t}_{3 \times 1} \\ \mathbf{0}^{\mathrm{T}} & 1 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} X_w \\ Y_w \\ Z_w \\ 1 \end{bmatrix}$$
(6)

式中 R_{3×3}——摄像机的外参数旋转矩阵

t_{3×1}——摄像机的外参数平移向量

已知摄像机光心(0,0,0)在世界坐标系中的坐标(*X*₀,*Y*₀,*Z*₀)以及式(3)中旋转矩阵*R*,根据式(6)可得平移向量

$$\boldsymbol{t} = -\boldsymbol{R} \begin{bmatrix} \boldsymbol{X}_0 \\ \boldsymbol{Y}_0 \\ \boldsymbol{Z}_0 \end{bmatrix}$$
(7)

3.4 位移求解

由式(6)可知,平移向量 t 为世界坐标系原点 (即标定板中心)在摄像机坐标系中的坐标。由于 标定板中心的位移即为动平台的位移,因此,动平台 的位移为平移向量 t 与初始位置平移向量 t₀之差:

$$\begin{bmatrix} \mathrm{d}x & \mathrm{d}y & \mathrm{d}z \end{bmatrix}^{\mathrm{T}} = \boldsymbol{t} - \boldsymbol{t}_{0} \, \mathbf{o}$$

4 实验

以六自由度电动伺服运动平台为对象,进行运动记录实验,平台的主要技术参数如表1所示。采用的标定板如图4中所示,外围带边框和一个斜角, 7×7圆点矩形阵列,外围尺寸为200mm×200mm。 相机选用 MV - VS 系列1394 高速工业 CCD 相机, 最高分辨率为640 像素×480 像素,帧速为60 帧/s。 利用研华 PCI - 1751 型定时器的定时中断功能,定时周期设为20ms。

表 1 六自由度运动平台的主要技术参数 Tab. 1 Main technical parameters of 6-DOF motion platform

参数	数值	精度
偏航角/(°)	[-20,20]	±1.29
俯仰角/(°)	[-20,20]	±1.37
旋转角/(°)	[-28,28]	±1.79
X 方向位移/mm	[-295,295]	± 3.8
Y方向位移/mm	[-272,272]	±4.3
Z 方向位移/mm	[-230,230]	± 2.9

图 4 标定板 Fig. 4 Calibration plate

标定过程中,相机固定不动,六自由度电动伺服 运动平台在其行程范围中变换数个位姿,同时拍摄 数组含标定板的图像。每幅图像选取标定板上49个点 作为标定点,进行摄相机标定,求得投影矩阵 H。

由于平台自身的转角误差比较大,故采用 VG440CA-200型垂直陀螺系统的角度测量值作为 转角基准,其精度为±0.75°。然而垂直陀螺系统的 位移测量误差较大,故采用平台的控制指令数据作 为位移基准。实验中平台运动时,通过控制软件一 方面定时读取并存盘加速度传感器的数据;另一方 面,定时采集并存盘标定板的运动图像。

时间的长短对实验结果没有影响,实验选取记录了大约 140 s 的运动数据,由记录的加速度信息和图像信息,根据上文算法可以求得转角与位移的数据曲线,如图 5、6 所示。图 7、图 8 分别给出了各转角、各位移的误差曲线。



Fig. 5 Comparison between setting angle and recorded angle



Fig. 6 Comparison between setting displacement ar recorded displacement

从误差曲线分析可得:①转角误差在±0.65°之间,位移误差在±8 mm之间。②位移误差相对转角 误差较大。③整个运动过程中,各个运动方向的运 动幅度较大时,误差较大。

误差产生的主要原因初步分析为:①平台或测 量基准自身的误差。②位移是由转角求得的旋转矩 阵与光心的世界坐标相乘而得,受转角测量误差累



积的影响,位移误差相对较大。③运动幅度较大时, 图像中的标定板处于边缘位置,受相机畸变的影响 导致像素匹配的误差。④自制的标定板,定位精度 为0.05 mm,因其加工制造精度较低会产生一定的 误差,以后可以选用维视数字图像技术有限公司的 AFT - MCT - HC 高精度标定板,其由光学玻璃制造 而成,定位精度高达0.001 mm。

从误差分析结果来看,本方法能够满足 4-D 动 感影院的运动信号采集要求,以及车辆路面谱激振 实验中运动记录的精度要求,解决了复杂机构空间 位姿难以实时、在线检测的难题。

5 结束语

基于多传感器信息融合的六自由度运动记录方 法具有简单、可靠、易于实现的特点。实验结果表



Fig. 8 Displacement error curves

明,本方法切实可行。总体上看,在目前条件下获得 了较满意的测量结果和精度。同时,误差分析表明, 测量精度还有进一步提高的空间。

- 肖英奎,赵丁选,叶忠军,等. 运动与视频的同步记录和同步再现技术[J]. 农业机械学报,2004,35(3):99~101.
 Xiao Yingkui, Zhao Dingxuan, Ye Zhongjun, et al. Techniques of synchro record and representation of motion and video[J].
 Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery, 2004, 35(3):99~101. (in Chinese)
- 2 皮阳军,王宣银,胡玉梅. 基于关节力传感器的并联六自由度机构标定方法[J]. 农业机械学报, 2012, 43(10):215~218. Pi Yangjun, Wang Xuanyin, Hu Yumei. Calibration of 6-DOF parallel mechanism using joint force sensors[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery, 2012,43(10):215~218. (in Chinese)
- 3 肖英奎,赵丁选,王芳荣,等. 基于 6-DOF 并联平台远端运动在线模拟研究[J]. 农业机械学报, 2005, 36(6):138~140.
- 4 Luhmann T. Precision potential of photogrammetric 6-DOF pose estimation with a single camera [J]. ISPRS Journal of Photogrammetry and Remote Sensing, 2009, 64(3):275 ~ 284.
- 5 李徽,杨德华,翟超. 六自由度机构位姿的单相机照相测量研究[J]. 光学技术, 2010, 36(3): 344~349. Li Hui, Yang Dehua, Zhai Chao. Research on the pose measurement of a 6-DOF platform using a single camera[J]. Optical Technique, 2010, 36(3): 344~349. (in Chinese)
- 6 田国伟,韩晓健,徐秀丽,等. 基于视频图像处理技术的振动台试验动态位移测量方法[J]. 世界地震工程, 2011, 27(3): 174~179.
 - Tian Guowei, Han Xiaojian, Xu Xiuli, et al. Measuring method of dynamic displacement in shaking table test based on the technology of video processing [J]. World Information on Earthquake Engineering, 2011,27(3):174~179. (in Chinese)
- 7 Zhang Z, Zhu D, Zhang J. An improved pose estimation algorithm for real-time vision applications [C] // 2006 International Conference on Communications, Circuits and Systems Proceedings, 2006, 1:402 ~ 406.
- 8 陈杉,周涛,张效栋,等.物体位姿单目视觉传感测量系统[J].传感技术学报,2007,20(9):2011~2015. Chen Shan, Zhou Tao, Zhang Xiaodong, et al. Monocular vision measurement system of the position and attitude of the object[J]. Chinese Journal of Sensors and Actuators, 2007, 20(9):2011~2015. (in Chinese)
- 9 Zhong Z, Yi J, Zhao D, et al. Effective pose estimation from point pairs image and vision computing [J]. Image and Vision Computing, 2005, 23(7):651~660.
- 10 Salvi J, Arnabgye X, Batlle J. A comparative review of camera calibrating methods with accuracy evaluation [J]. Pattern Recognition, 2002, 35(7): 1617~1635.
- 11 Zhang Z. A flexible new technique for camera calibration [J]. IEEE Transactions on Pattern Analysis and Machine Intelligence, 2000, 22(11): 1 330 ~ 1 334.
- 12 马颂德, 张正友. 计算机视觉——理论与算法基础[M]. 北京: 科学出版社, 1998.
- 13 林慧英,苏建,刘玉梅,等. 基于图像畸变矫正的摄像机标定方法[J]. 吉林大学学报:工学版,2007,37(2):433~437. Lin Huiying, Su Jian, Liu Yumei, et al. Camera calibration technique based on rectification of image aberration[J]. Journal of Jilin University: Engineering and Technology Edition, 2007,37(2):433~437. (in Chinese)
- 14 Wang F. A simple and analytical procedure for calibrating extrinsic camera parameters [J]. IEEE Transactions on Robotics and Automation, 2004, 20(1):121 ~ 124.
- 15 朱枫,周静,郝颖明.基于几何方法的摄像机内外参数求解[J].计算机工程与应用,2005,41(26):16~18. Zhu Feng, Zhou Jing, Hao Yingming. Solving camera intrinsic and extrinsic parameters based on geometric technique[J]. Computer Engineering and Applications, 2005, 41(26):16~18. (in Chinese)

(上接第 298 页)

- 6 Zhang Yongbin. A justification of the load-carrying capacity of elastohydrodynamic lubrication film based on the Newtonian fluid model[J]. Industrial Lubrication and Tribology, 2005,57(6):224 ~ 232.
- 7 Zhang Yongbin. Flow factor approach to molecularly thin hydrodynamic film lubrication [J]. Journal of Molecular Liquids, 2006, 128(1~3):60~64.
- 8 Zhang Yongbin. Study of an engineering mixed contact: part I —theoretical analysis [J]. Journal of Applied Sciences, 2007, 7(9):1 249 ~ 1 259.
- 9 Zhang Yongbin. Study of an engineering mixed contact: part II results for isosceles triangle surface ridges [J]. Journal of Applied Sciences, 2007,7(10):1351~1361.
- 10 Zhang Yongbin. Study of an engineering mixed contact: part III—results for isosceles truncated triangle surface ridges [J]. Journal of Applied Sciences, 2007,7(11):1464 ~ 1474.