DOI:10.6041/j.issn.1000-1298.2012.09.003

# $La_2 Cu_{1-x} Fe_x O_4$ 催化去除柴油机 NO<sub>x</sub>和 PM 排放台架试验<sup>\*</sup>

陈朝辉<sup>1,2</sup> 李志军<sup>1</sup> 高立波<sup>1</sup> 焦鹏昊<sup>1</sup> 张文斐<sup>1</sup> 刘 磊<sup>1</sup> (1.天津大学内燃机燃烧学国家重点实验室,天津 300072; 2.昆明理工大学城市学院,昆明 650051)

【摘要】 为采取后处理技术同时去除柴油机的 NO<sub>x</sub> 和 PM 排放,采用溶胶凝胶法制备了 La<sub>2</sub>Cu<sub>1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>4</sub> 系列 催化剂,运用 XRD、NO – TPD 及 H<sub>2</sub> – TPR 对样品进行表征,并对催化剂进行模拟活性评价,结果表明 La<sub>2</sub>Cu<sub>0.7</sub>Fe<sub>0.3</sub>O<sub>4</sub> 具有同时去除 PM – NO 的反应活性。将 La<sub>2</sub>Cu<sub>0.7</sub>Fe<sub>0.3</sub>O<sub>4</sub> 制备成催化器进行发动机稳态工况的台架试验,并采取后 喷的燃油喷射方式,表明制备的催化剂在发动机高速高负荷工况时能去除 NO<sub>x</sub> 和氧化再生 PM,当主喷与后喷间隔 角为 70°CA 时后喷燃油能生成大量具有还原性的 HC,提高了对 NO<sub>x</sub> 的转化率。

关键词:柴油机 类钙钛矿 催化剂 活性 排放 台架试验 中图分类号:TK427 文献标识码:A 文章编号:1000-1298(2012)09-0011-05

## Simultaneous Removal of Diesel $NO_x$ and Soot over $La_2Cu_{1-x}Fe_xO_4$ Perovskite-type Catalysts

Chen Zhaohui<sup>1,2</sup> Li Zhijun<sup>1</sup> Gao Libo<sup>1</sup> Jiao Penghao<sup>1</sup> Zhang Wenfei<sup>1</sup> Liu Lei<sup>1</sup>

(1. State Key Laboratory of Engines, Tianjin University, Tianjin 300072, China

2. City College, Kunming University of Science and Technology, Kunming 650051, China)

#### Abstract

A series of  $La_2Cu_{1-x}Fe_xO_4$  catalysts were prepared by sol-gel, the samples were characterized by XRD NO – TPD and  $H_2$  – TPR, temperature-programmed test was used to evaluate the activity of the catalyst. It is found that  $La_2Cu_{0.7}Fe_{0.3}O_4$  has a good PM – NO removal activities. So CDPF was prepared by  $La_2Cu_{0.7}Fe_{0.3}O_4$  for the steady-state condition of the engine bench research, and by adjusting ECU to control fuel injection. When the crank angle between main injection and post injection was 70°CA, there was so much HC emission to significantly increase the conversion rate of NO<sub>x</sub>.

Key words Diesel, Perovskite-type oxides, Catalysts, Activity, Emission, Bench test

## 引言

NO<sub>x</sub> 和颗粒物 PM 是柴油机排放的主要污染物,且由于缸内燃烧控制 NO<sub>x</sub> 和 PM 存在矛盾折衷关系,很难将二者同时去除。因此采用柴油机微粒 捕集器 DPF<sup>[1]</sup> 和催化剂相结合的后处理技术能够 较好地解决这一难题<sup>[2]</sup>。

Yoshida<sup>[3]</sup>首先提出采用 DPF 捕集的碳烟微粒 与 NO<sub>x</sub> 相互反应,同时去除 PM 和 NO<sub>x</sub> 的思路。 Teraoka 等 <sup>[4]</sup>发现 La – K – Mn – O 具有较好地将 NO<sub>x</sub>还原为 N<sub>2</sub>和氧化 PM 的反应活性。Fino 等<sup>[5-6]</sup>对钙钛矿、尖晶石及金属氧化物催化剂在氧 化微粒和去除 NO<sub>x</sub>的性能方面进行了广泛的对比 研究。Zhao 等<sup>[7-8]</sup>发现在富氧条件下,NO 的吸附 性能是影响催化剂性能的重要因素。文献[9~ 11]通过试验证实了将催化剂应用到发动机后处 理技术中同时降低碳烟和 NO<sub>x</sub> 的技术路线切实可 行。然而,上述文献均采用催化模拟试验的研究 方法,故本文在模拟试验的基础上进行发动机台 架验证试验。

收稿日期: 2011-12-06 修回日期: 2011-12-15

<sup>\*</sup>国家自然科学基金资助项目(50776062)和国家高技术研究发展计划(863计划)资助项目(2008AA06Z322)

作者简介: 陈朝辉,博士生,昆明理工大学讲师,主要从事内燃机排放及后处理技术研究,E-mail: chenzhaohuiok@ sina. com

## 1 试验装置和方法

#### 1.1 催化剂的制备和表征

将所需试剂和柠檬酸按照化学计量比配成混合 溶液,采用超声波振动将溶液制成溶胶,采用红外灯 照射进一步制成凝胶,将凝胶预煅烧2h后在800℃ 下煅烧4h即可。

采用 D/MAX - 2038 X 射线衍射仪分析催化剂 的物相结构,辐射源是 Cu 靶,滤波为 Ni,测角仪的 转动速度为 4(°)/min,扫描范围为 20°~90°。

在内径为 6 mm 的石英管式反应器中进行 H<sub>2</sub> – TPR 试验, 通入反应器的是 N<sub>2</sub> 和 H<sub>2</sub> 的混合 气,其中 H<sub>2</sub> 的体积分数是 10%, 流速为 50 mL/min, 升温速率为 10℃/min, 测试的最高温度为 960℃。

#### 1.2 催化剂的活性评价

将催化剂、碳烟微粒混合后置于固定床石英管 式反应器进行程序升温,通入反应器的气体成分为 10% O<sub>2</sub> + 5% NO + 85% He,流速 50 mL/min。评价 催化剂活性的指标是碳烟微粒的燃烧活性参数(起 燃温度  $T_{ig}$ 、最大燃烧速率温度  $T_{max}$ )及 NO 向 N<sub>2</sub> 的 转化率。CO<sub>2</sub> 曲线上作最大斜率切线,与横坐标相 交点对应的温度定义为碳烟的起燃温度  $T_{ig}$ ;CO<sub>2</sub> 最 大浓度对应的温度为最大燃烧速率温度  $T_{max}$ 。由  $X_{NO} = 200 [N_2]/[NO]_{in}$ 计算 NO 的转化率<sup>[12-13]</sup>。  $[N_2]为反应器出口气体的 N_2 体积百分比,[NO]_{in}$ 为模拟尾气中 NO 的体积百分比。

#### 1.3 发动机台架试验

根据催化模拟试验数据选择活性较好的催化剂 涂敷到 DPF 表面。DPF 规格为 Φ110×160 (1.6 L),孔 密度为 200CPSI。试验样机采用 WP12 高压共轨六 缸柴 油机,额定功率为 276 kW,额定转速为 2 100 r/min,排量为 11.596 L。将该柴油机改装,以 第 6 缸为试验缸,试验缸的排气管单独排气,不与其 余各缸交混且在该缸排气管路上安装研制的试验用 CDPF,试验缸的排气流量与所选用的 DPF 载体容 积相匹配。发动机台架示意图如图 1 所示。试验采 用的工况点基于欧洲稳态标准测试循环(ESC),并 根据 ESC 试验中规定的 A、B、C 转速的计算方法计 算出本试验测试转速为:1 300 r/min、1 600 r/min、 1 900 r/min,负荷分别取以上 3 个转速时最大扭矩 的 50%、75%、90%。

#### 1.4 后喷燃油控制策略

通过调节控制燃油喷射的开放式 ECU,在主喷 燃油后增加喷油次数,能在燃烧后期向缸内喷入燃 油。既可以产生还原排气中 NO<sub>x</sub> 所需的碳氢化合 物,还能提高排气温度,有利于催化器中捕集的碳烟



Fig. 1 Schematic of engine bench

微粒的氧化再生<sup>[14]</sup>。

#### 2 试验结果与分析

#### 2.1 XRD 结果与分析

 $La_2Cu_{1-x}Fe_xO_4(x 为 0.1, 0.2, 0.3)$ 的 XRD 衍 射谱如图 2 所示。 $La_2CuFeO_4$ 的 B 位进行 Fe 的部 分取代后都形成了  $A_2BO_4$  的物相结构。





#### 2.2 H<sub>2</sub> - TPR 结果与分析

La<sub>2</sub>Cu<sub>1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>4</sub>的 B 位进行部分取代后均出现 了 2 个还原峰(称低温峰为α峰,高温峰为β峰), α 峰温度范围为 150~460 °C, β 峰温度范围为 460~ 900 °C。还原峰温度越低,峰面积越大,催化剂表面 晶格氧的移动性就越强<sup>[15]</sup>。由图 3 可以看出 B 位 进行 Fe 部分取代后,α峰温度排列顺序为: $\alpha_{0.3} >$  $\alpha_{0.2} > \alpha_{0.1}$ ,β 峰温度排列顺序为: $\beta_{0.1} = \beta_{0.2} > \beta_{0.3}$ ,结 合峰面积可知当取代量为 0.3 时催化剂表面晶格氧 的活动性最强。



#### 2.3 NO-TPD 结果与分析

图 4 为 La<sub>2</sub>Cu<sub>1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>4</sub> 系列催化剂的 NO - TPD

试验结果,表明催化剂表面有两个明显的脱附峰。 Fe 的掺入量从 0.1 增加到 0.3 时,第一脱附峰的温 度从 229℃ 增加到了 275℃, 说明 La<sub>2</sub>Cu<sub>0.7</sub> Fe<sub>0.3</sub> O<sub>4</sub> (x = 0.3)较 La<sub>2</sub>Cu<sub>0.9</sub>Fe<sub>0.1</sub>O<sub>4</sub>(x = 0.1) 更有利于 NO 在催化剂表面的吸脱附。由于两个脱附峰的温度都



图 4 La<sub>2</sub>Cu<sub>1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>4</sub>的NO-TPD图

Fig. 4 NO - TPD curves of all the catalysts



小于  $500^{\circ}$ ,结合实际柴油机的排气温度可知 La<sub>2</sub>Cu<sub>1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>4</sub>系列催化剂有利于 NO<sub>x</sub>在催化剂表 面的吸附。

#### 2.4 催化去除 NO, 和 PM 的活性评价结果与分析

图 5 为在 La<sub>2</sub>Cu<sub>1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>4</sub> 作用下程序升温试验测 试的 NO 及 CO,转化率随温度的变化曲线。NO 的最 大转化率 x = 0.1 时最小, x = 0.3 时最大。结合表 1(表 中 Sco.表示 CO,转化率)可以看出,当取代量为 0.2 时 虽然碳烟的起燃温度较低, 仅为 280℃, 但对 NO 的转 化率也较低,最大转化率仅为29%;而当取代量为0.3 时碳烟的起燃温度 T<sub>is</sub>为 350℃,比在没有催化剂时的 500℃降低了150℃,所以取代量为0.3时具有同时去除 碳烟微粒和 NO, 的较好催化活性。



Fig. 5 Conversion of NO to N, and concentration of PM oxidation to CO, curve with temperature

表1 La, Cu<sub>1-x</sub>Fe<sub>x</sub>O<sub>4</sub>的性能参数

Tab. 1 Perf	formance	parameters	of	$La_2$	Cu <sub>1</sub>	${x}$ Fe	<b>, O</b>	4
-------------	----------	------------	----	--------	-----------------	----------	------------	---

x	$T_{\rm ig}$ /°C	$T_{\rm max}$ /°C	$X_{ m NO}/\%$	$S_{\rm CO_2}/\%$
0.1	250	489	17	21
0.2	280	450	29	17
0.3	350	550	44	19

#### 2.5 台架试验结果

2.5.1 发动机不同工况的催化转化效果

将La<sub>2</sub>Cu<sub>0.7</sub>Fe<sub>0.3</sub>O<sub>4</sub>涂敷到DPF表面,封装成催 化器 CDPF。将催化器安装于发动机排气总管的后 端,进行发动机稳态工况的台架测试,评估其在实际 工作过程中对尾气 NO<sub>x</sub> 和 PM 的转化效果。

图 6 是发动机转速分别为 1 300、1 600、

1900 r/min,负荷分别为 50%、75%、90% (EGR 阀 门关闭)工况对催化去除排放物的影响。由图 6a 可 以看出随着发动机转速和负荷的增加,催化器对 NO。的转化表现出逐渐增加的趋势。1 300 r/min 的 50%负荷工况时由于发动机的排气温度较低,NO, 的转化率约为7.6%,微粒的过滤效率则为82%。 1900 r/min的90%负荷时,排气进入催化器入口的 温度达到 578℃, NO, 实际转化率为 14.5%。

图 6b 为催化器的排气背压及入口温度随时间 的变化曲线。发动机在1600 r/min、50%负荷工况 运行 120 min(碳烟微粒被氧化前发动机运行时间, 即图中0min之前的时间,从0min开始发动机运行 工况发生改变),当运行到 120 min 时,排气背压由



图 6 不同工况对 NO, 和 PM 的催化转化效果 Fig. 6 Catalytic conversion of NO, and PM results in different conditions (a) 催化器对 NO<sub>x</sub> 的转化率 (b) 催化器压降及入口温度随时间变化曲线

初始的 3.7 kPa 增加到 14 kPa,由于该工况的排气进入催化器的温度为 340℃,小于碳烟微粒的起燃温度,微粒不会被氧化再生,所以聚集的碳烟微粒增加 了排气阻力从而引起排气背压的增大。121 min 时 调节发动机的运行工况为 1 600 r/min、90% 负荷,此 工况排气温度为 528℃,由于排气流量和温度的增 加,排气背压增加幅度较大,134 min 时排气背压增 加到约 18 kPa。122 min 时由于碳烟微粒的氧化速 率大于被捕集的速率,碳烟微粒开始被动再生,发动 机运行到 160 min 时压降下降到约 10 kPa。

2.5.2 排气温度对催化去除 NO<sub>x</sub> 和 PM 的影响

通过调节发动机 1 600 r/min 的喷油脉宽来改 变负荷,同时在催化器前端的一段排气管内加装电 加热器,从而可以改变进入催化器的排气温度,并保 持排气流量均为 0.046 kg/s。图 7 给出了不同气体 温度对 NO<sub>x</sub>转化效率和催化器压降的影响。从 图 7a 可以看出,当气体进入 CDPF 入口温度为 340℃时,NO<sub>x</sub>转化率仅为 7.4%,当温度为 528℃ 时,转化率增加到了 9.9%。这是由于随着温度的 增加,进入到催化剂的活性窗口,催化剂表面氧的活 性增强,有利于 NO 在氧空位上的吸附和脱附,所以 NO<sub>x</sub> 的转化率逐渐增大。但是当温度达到 567℃, NO<sub>x</sub> 的转化率反而有所降低,这是由于过高的温度 不利于 NO 在催化剂表面的脱附所致。在不同温度 下催化器对 PM 都表现出了较高的过滤效率,约为 90%。

图 7b 为进入催化器气体温度对压降的影响,发 动机在催化器入口气体温度为 340℃ 时运行 2 h 进 行碳烟微粒的捕集,压降约达到 15 kPa,随后发动机 在催化器入口气体温度分别为 340℃、528℃、567℃ 时运行 40 min。当发动机在催化器入口气体温度为 340℃时继续运行,由于还未达到碳烟微粒的起燃温 度,到 160 min 时压降值增加到了约19 kPa。而当发 动机在催化器入口气体温度为 528℃ 时继续运行, 由于碳烟微粒被不断氧化,到 160 min 时的压降值 下降到了约 10 kPa。而当发动机在催化器入口气体 温度为 567℃继续运行时,由于碳烟微粒的氧化速率较 快,到 160 min 压降值下降到了约 8 kPa。



图 7 气体温度对去除 NO<sub>x</sub> 和氧化 PM 的影响



(a) 气体温度对 NO<sub>x</sub> 转化效率的影响 (b) 气体温度对压降的影响

2.5.3 主喷-后喷间隔角度对去除 NO<sub>x</sub> 和 PM 的影响 后喷油量为主喷油量的 10%,不同主喷-后喷 间隔角度瞬时放热率随曲轴转角的变化曲线如图 8

所示。由图 8a 可以看出,主喷-后喷间隔角分别为 18°CA、22°CA、26°CA、30°CA 时,后喷的柴油出现 了明显的后期放热现象,随着间隔角加大,后喷放热 也随之推迟。间隔角度为 40°CA 时,仍然出现较弱的 后期放热。当间隔角为 70°CA 时,由于发动机缸内温 度降低,后喷的燃油不能被氧化燃烧,几乎观察不到后 期的放热现象,所以 HC 排放量超过了5×10<sup>-3</sup>,如图 8b 所示,从而能为催化器提供较多的还原剂。

当间隔角为18°CA时,对NO,的转化率增加幅



图 8 后喷燃油对 NO, 和 PM 的催化转化效果

#### Fig. 8 Catalytic conversion of NO, and PM results with post-injection control strategy

(a)不同主喷-后喷间隔角的瞬时放热率 (b) NO<sub>2</sub>转化率及 CDPF 前端 HC 体积分数 (c) 压降及入口温度随时间的变化曲线

度较小,随着间隔角增加,NO<sub>x</sub>的转化率逐渐增大, 当间隔角为 60°CA 时,由于产生了较多的还原性 HC,NO<sub>x</sub>的转化率达到 23.3%,而当间隔角为 70°CA 时,NO<sub>x</sub>的转化率达到 24.1%。

图 8c 表明,仅采取主喷时,由于进入催化器前端的排气温度未能达到碳烟微粒的起燃温度,所以碳烟微粒在催化器内部不断聚集引起排气背压的增加。120 min 时由于采取了后喷的燃油喷射方式提高了发动机的排气温度,所以捕集的碳烟微粒开始氧化再生,排气背压也有所降低。

#### 3 结论

(1) 随着 La<sub>2</sub>Cu<sub>1-x</sub> Fe<sub>x</sub>O<sub>4</sub> (x 为 0.1、0.2、0.3)

B 位 Fe 取代量的增加,催化剂表面晶格氧的活性逐渐提高,NO 在其表面的吸脱附能力也逐渐增强,故 La<sub>2</sub>Cu<sub>0.7</sub>Fe<sub>0.3</sub>O<sub>4</sub> 具有同时去除 NO<sub>x</sub> 和 PM 的反应活性。

(2)将 La<sub>2</sub>Cu<sub>0.7</sub>Fe<sub>0.3</sub>O<sub>4</sub> 制备成催化器进行发动 机稳态工况的台架试验,在发动机高速高负荷工况 运行时能去除 NO<sub>x</sub>,且能有效降低 PM 的起燃温度。

(3)当主喷-后喷间隔角为70°CA时,后喷的燃 油不能被氧化燃烧,因而产生了较高的HC排放量, 所以在1600 r/min、75%负荷工况时对NO<sub>x</sub>的转化 率达到24.1%,且采取后喷的燃油喷射方式提高了 发动机的排气温度,更有利于PM的氧化再生。

#### 参考文献

- 伏军,龚金科,吴钢,等. 喷油助燃再生 DPF 过滤体入口废气温度条件研究[J]. 农业机械学报,2011,42(3):1~5.
   Fu Jun, Gong Jinke, Wu Gang, et al. Inlet exhaust gas temperature condition for a burner-type DPF at the low and moderate load steady state[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2011,42(3):1~5. (in Chinese)
- 2 Ioannis Gekas, Andreas Vressner, Keld Johansen. NO<sub>x</sub> reduction potential of V-SCR catalyst in SCR/DOC/DPF configuration targeting euro VI limits from high engine NO<sub>x</sub> levels[C]. SAE Paper 2009 01 0626, 2009.
- 3 Yoshida K, Makino S, Sumiya S, et al. Simultaneous reduction of NO<sub>x</sub> and particulate emissions from diesel engine exhaust [C]. SAE Paper 892046,1989.
- 4 Teraoka Y, Kanada K, Kagawa S. Synthesis of La K Mn O perovskite-type oxides and their catalytic property for simultaneous removal of NO<sub>x</sub> and diesel soot particulates [J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2001, 34(1): 73 ~ 78.
- 5 Fino D, Russo N, Saracco G. Catalytic removal of NO<sub>x</sub> and diesel soot over nanostructured spinel-type oxides [J]. Journal of Catalysis, 2006,242(1):38 ~ 47.
- 6 Mescia D, Caroca J C, Fino D. Towards a single brick solution for the abatement of NO<sub>x</sub> and soot from diesel engine exhausts [J]. Catalysis Today, 2008,137(2~4): 300~305.
- 7 Liu Jian, Zhao Zhen, Xu Chunming. Simultaneous removal of  $NO_x$  and diesel soot over nanometer Ln Na Cu O perovskite-like complex oxide catalysts [J]. Applied Catalysis B: Environmental, 2008, 78(1 ~ 2): 61 ~ 72.
- 8 Liu Jian, Zhao Zhen, Xu Chunming. Simultaneous removal of  $NO_x$  and diesel soot particulates over nanometric  $La_{(2-x)}K_xCuO_4$  complex oxide catalysts [J]. Catalysis Today, 2007,119(1~4): 267~272.
- 9 黄齐飞,宋崇林,范国梁,等. 钙钛矿型催化剂 La<sub>1-x</sub>K<sub>x</sub>CoO<sub>3-λ</sub>的表征特性及对柴油机尾气中 NO<sub>x</sub> 催化性能的研究 [J]. 燃烧科学与技术, 2006, 12(5):414~417.
   Huang Qifei, Song Chonglin, Fan Guoliang, et al. Study on catalytic activity of perovskite-type oxides La<sub>1-x</sub>K<sub>x</sub>CoO<sub>3-λ</sub> for the removal of NO<sub>x</sub> from diesel exhaust gases[J]. Journal of Combustion Science and Technology, 2006, 12(5):414~417. (in Chinese)
- 10 Yao Wensheng, Wang Rijie, Yang Xiaoxia.  $LaCo_{1-x} Pd_x O_3$  perovskite-type oxides: synthesis, characterization and simultaneous removal of NO<sub>x</sub> and diesel soot[J]. Catalysis Letters, 2007, 130(3 ~ 4): 157 ~ 161.
- 11 王攀,蔡忆昔,王军,等. 基于低温等离子体辅助催化技术的柴油机排放试验[J]. 农业机械学报,2010,41(9):14~17. Wang Pan, Cai Yixi, Wang Jun, et al. Experiment on harmful emissions of diesel engine with non-thermal plasma assisted catalyst technology[J]. Transactions of the Chinese Society for Agricultural Machinery,2010,41(9):14~17. (in Chinese)
- 12 Teraoka Y, Nakano K, Shangguan W F, et al. Simultaneous catalytic removal of nitrogen oxides and diesel soot particulate over perovskite-related oxides[J]. Catalysis Today, 1996, 27(1~2): 107~113.
- 13 彭小圣,林赫,黄震,等. La-Mn-O 钙钛矿催化剂成分对 NO<sub>x</sub> 和碳烟同时催化去除的影响[J]. 高校化学工程学报, 2006, 20(5):833~835.

Peng Xiaosheng, Lin He, Huang Zhen, et al. Influence of composition of perovskite-type catalysts  $La_{1-x}A_xB_yMn_{1-y}O_3$  on simultaneous removal of NO<sub>x</sub> and soot[J]. Journal of Chemical Engineering of Chinese Universities, 2006, 20(5):833 ~ 835. (in Chinese)

- 14 Brian West, Shean Huff, James Parks. Assessing reductant chemistry during in-cylinder regeneration of diesel lean NO<sub>x</sub> traps [C]. SAE Paper 2004 - 01 - 3023, 2004.
- 15 Zhen Zhao, Yusuke Yamada, Atsushi Ueda. The roles of redox and acid-base properties of silica-supported vanadia catalysts in the selective oxidation of ethane[J]. Catalysis Today, 2004, 93 ~95: 163 ~171.